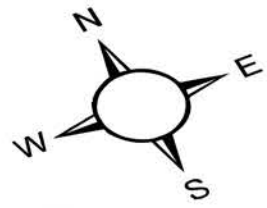


Produktionshallen

Processbeskrivning



- 1 Substratmottagning i betonginvallade fack. Någon skopa absorberande flis läggs i facket innan avtippingning.
- 2 Förflyttning till mixningszon. Krossning av substrat med sikt och krosskopa. Tillförsel av biokol.
- 3 Lastning av rötchammare. Ett tunt lager träflis läggs på golvet i rötchammaren innan lastning för att underlätta dränering genom golvet.
- 4 Rötning = biogasproduktion (ca. 3v). Ca 85 m³ substrat per reaktor.

- 5 Rötrest lastas i container och vidare till torkningsanläggning med hjälp av transportband.
- 6 Torr rötrest matas ut i uppsamlingssträtt och transporteras vidare till pyrolysanläggning. Träflis (<30mm) tillförs med hjullastare.
- 7 Pyrolysis = biokolproduktion.
- 8 Färdig biokol matas ut genom vägg till lagerutrymme. Kolet sållas i två olika fraktioner och lagras i betongfack.

